

RESISTENCIAS TUBULARES BLINDADAS

Las resistencias tubulares de Tarmax S.A. pueden ser formadas virtualmente en cualquier forma, abrazadas o soldadas en cualquier material, o fundidas dentro de diversos metales (aluminio, bronce, etc.) La construcción básicamente consiste en un rulo helicoidal de nichrom 80/20 soldado a terminales, luego es centrado y colocado dentro de una vaina metálica y aislado con óxido de magnesio grado A. Luego este tubo es compactado para dejar una masa sólida, estabilizando la colilla en el centro y generando una excelente transferencia de calor, y fuerza dieléctrica entre el rulo y la vaina. La selección del tipo de vaina se hace de acuerdo a la composición del material a calentar.

Conexiones:

También está la opción de instalar diversos tipos de conexiones, cables, terminales tipo tornillo, terminales bosch o de ojo, entre otros.



Debajo se detallan los más comunes, por otros materiales consultar a Tarmax S.A.

Acero Inox. AISI 304 – (Cr 18% - Ni 8% - Fe 74%) Ampliamente utilizado en la industria alimenticia, soluciones estériles, y diversos químicos orgánicos e inorgánicos. Utilizada en el calentamiento de hornos y diversos ambientes. Máxima temperatura de la vaina 650°C.

Acero Inox. AISI 316 – (Cr 16% - Ni 11% - Mb 3% - Fe 70%) Utilizado para mejorar la resistencia a ambientes corrosivos, sobre todo ante la presencia de cloro, se puede utilizar en agua deionizada. Utilizada en la industria alimenticia y en la farmacéutica para garantizar la esterilidad del elemento calentado. Máxima temperatura de la vaina 650°C.

Cobre – Utilizado en soluciones de agua limpia, para calentar agua para lavado, calefones, protección de congelamiento, etc. Máxima temperatura de la vaina 177°C.

