

RESISTENCIAS TUBULARES ALETADAS

Las resistencias tubulares de Tarmax S.A. pueden ser formadas virtualmente en cualquier forma, abrazadas o soldadas en cualquier material, o fundidas dentro de diversos metales (aluminio, bronce, etc.)

La construcción básicamente consiste en un rulo helicoidal de nichrom 80/20 soldado a terminales, luego es centrado y colocado dentro de una vaina metálica y aislado con óxido de magnesio grado A.

Luego este tubo es compactado para dejar una masa sólida, estabilizando la colilla en el centro y generando una excelente transferencia de calor, y fuerza dieléctrica entre el rulo y la vaina.

La selección del tipo de vaina se hace de acuerdo a la composición del material a calentar.

Estas resistencias se utilizan en procesos donde hay circulación de aire forzado y se requiere elevar la temperatura del área de trabajo. Como Ductos de calefacción, Hornos termo contraibles, hornos de secado etc. etc



Características de Fabricación:

Están fabricadas con el mismo concepto que las resistencias "Blindadas Estándar" sobre tubos de diámetro 9mm, 11mm, 12.5mm, 15mm, 19mm, de Hierro o Acero Inoxidable 304. Revestidos mecánicamente con un aletado continuo helicoidal en toda su dimensión, que actúa como excelente disipador de calor. Las aletas están construidas en Acero pintado alta temperatura, Acero Inoxidable o Acero metalizado.

Sistema de Ajuste:

El sistema de ajuste es con tapones de acero niquelado prensado rosca 1/2" con contra tuerca de bronce, tapones de ajuste de bronce soldado de 1/2" o 5/8".

Conexión Eléctrica:

Terminales de conexión: Bornes de conexión de acero niquelado prensado rosca 1/4" w con tuerca de bronce, bornes de bronce soldados rosca 1/4" w, varilla AISI 304 rosca 3/16 con tuerca inoxidable o cables para altas temperaturas.

